

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
28. Juli 2005 (28.07.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/068144 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B28B 7/26**,
B30B 15/02

(74) Anwalt: LÖSCH, Christoph; Äußere Bayreuther Strasse
230, 90411 Nürnberg (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2005/000061

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:
18. Januar 2005 (18.01.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
04001065.4 20. Januar 2004 (20.01.2004) HP

(71) Anmelder und

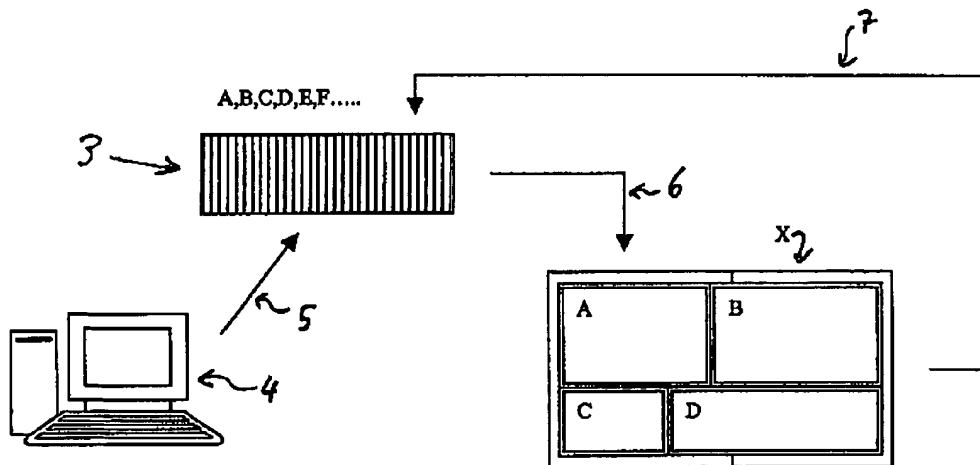
(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,

(72) Erfinder: GEIGER, Peter [DE/DE]; Regensburger
Strasse 160, 92318 Neumarkt (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING CONCRETE STONES WITH A MODULAR MOLDING STRUCTURE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON BETONSTEINEN MIT MODULAREM FORMENAUFBAU



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing concrete stones during which a number of individually selectable separate molds can be placed on a base frame, and the base frame X is fitted with a number of selected separate molds A, B, C and D. The separate molds A, B, C and D are detachably joined to the base frame X in order to hold the separate molds A, B, C and D in place. The separate molds A, B, C and D are filled with liquid concrete material. Hardened concrete stones are removed from the separate molds A, B, C and D, after which the separate molds A, B, C and D are detached from the base frame X.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Betonsteinen, wobei an einem Grundrahmen mehrere einzeln auswählbare Einzelformen anbringbar sind, und wobei der Grundrahmen X mit mehreren ausgewählten Einzelformen A, B, C und D bestückt wird, eine lösbare Verbindung der Einzelformen A, B, C und D mit dem Grundrahmen X zur Arretierung der Einzelformen A, B, C und D erfolgt, die Einzelformen A, B, C und D mit flüssigem Betonmaterial befüllt werden, erhärtete Betonsteine aus den Einzelformen A, B, C und D entfernt werden und die Einzelformen A, B, C und D vom Grundrahmen X getrennt werden.

WO 2005/068144 A1



ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.